

キトーファルコン電気チェーンブロック

定期点検基準マニュアル(EF・EFL・EFM・EFLM・SF形)

1. 点検のすすめ



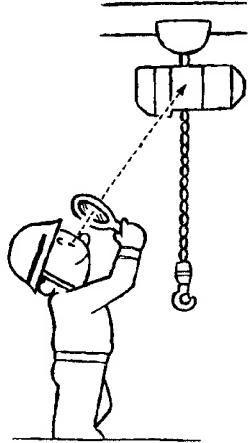
点検は安全の第一歩。日常点検・定期点検を励行しましょう。

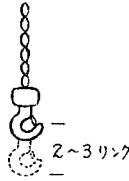
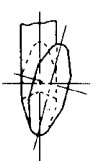
- 0.5 t 以上のクレーンは、「クレーン等安全規則」により、日常・月例・年次の点検が定められています。
- また、月例・年次の点検はその記録を 3 年保存することが義務づけられています。
- 日常点検については、取扱説明書を参照してください。
- この定期点検基準は月例点検と年次点検項目で構成されています。
- 点検項目は標準的使用環境・条件を前提として構成されています。特殊環境・条件下でのご使用の場合、別途キトーにお問い合わせください。
- 点検結果オーバーホール等される場合別冊分解組立マニュアルを参照し、正しく行ってください。
- 定期点検は専任の保守管理者が行うか、キトーにご相談ください。(又は巻末のキトーサービスネットワークの中からお近くのサービスショップにご相談いただいても結構です)

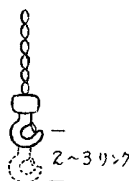
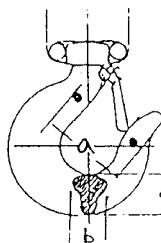
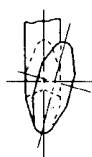
2. 点検基準

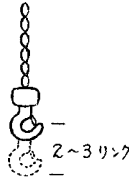
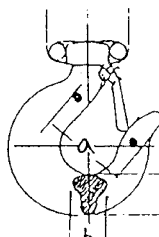
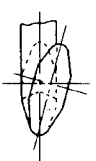


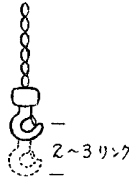
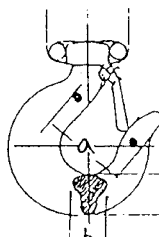
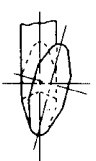
使用限界または判定基準を超えた部品は使ってはけません。また交換・修理する時は、キトー純正部品以外を使用してはいけません。

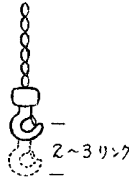
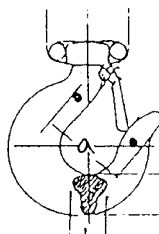
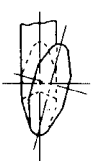
項 目	点 検 方 法	使 用 限 界 ま た は 判 定 基 準
月例点検 1. 外観 ①ネームプレート ②ボディー外観 ③ケーブル・コード類	ー設置された状態で 床上から点検ー ー目視ー 	⚠ 注意 日常点検項目に加えて下記項目をチェックしてください。 ・容量表示がはっきりと読めること。 ・EF・EFL・SF のボディーに破損がないこと。 ・MFフレームに変形がないこと。 ・ナット・ワリピン類がゆるんだり脱落していないこと。 ・オシボタンコードがしっかりと取り付けられていること。 ・給電ケーブルがしっかりと取り付けられていること。

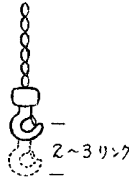
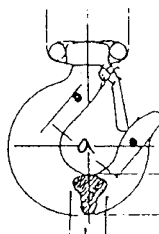
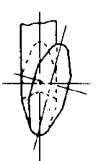
項 目	点 検 方 法	使用限界または判定基準																													
2. 機能テスト	ー軽い荷重を吊って 20～30cm上下及び 走行操作ー	<div>⚠ 注意 音も診断の重要なポイント。日頃電気チェーンブ ロックの動作音にも注意をしてください。</div>																													
①動作確認	オシボタン	<div>・上下左右オシボタンの指示どおり動くこと。</div> <div>・SFにおいて起動しない、または起動に時間がかかるときはコンデンサの劣化または寿命と判定できます。</div> <div>・不規則な回転音などないこと。</div>																													
②異常音	(ギヤ音) (モーター音) (ロードチェーン)	<div>・うなり音やブレーキのこすれ音などないこと。</div> <div>・“バチバチ”というはね出し音がないこと。 (この時チェーンが小さくハネ上がることがあります)</div>																													
③ブレーキ		<div>・操作を止めると速かにブレーキがききモーターが停止すること。</div> <div>上下：停止距離は2～3リンク以内</div> <div>走行：停止距離は200mm以内（荷の揺れ、レールの状態により変わります。）</div>																													
④フリクションクラッチ（リミットスイッチ）	ー無負荷上限 下限まで操作ー	<div>・上限下限のフリクションクラッチが正常に動作すること。</div> <div>・1t&2t上限リミット付…ただちに動作が停止すること。</div>																													
3. シタフック	ー目視&ノギス測定ー	<div>⚠ 注意 購入時 a、b、c を測定し、その数値を下表に記録し基準値として点検する方法をお勧めします。</div> <table><tr><th>基 準 値 (mm)</th><th>限 界 値</th></tr><tr><td>a 寸法＝</td><td>基準値を超えないこと</td></tr><tr><td>b 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr><tr><td>c 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr></table>	基 準 値 (mm)	限 界 値	a 寸法＝	基準値を超えないこと	b 寸法＝	5 %以上の摩耗	c 寸法＝	5 %以上の摩耗																					
基 準 値 (mm)	限 界 値																														
a 寸法＝	基準値を超えないこと																														
b 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
c 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
①口の開き																															
②摩耗		<div>・なお公称基準値として下表を参照いただいても結構です。ただし、フックは鍛造熱処理品のため多少の寸法誤差がでることをご承知おきください。</div> <table><tr><th rowspan="2">定格荷重(t)</th><th>a寸法(mm)</th><th colspan="2">b寸法(mm)</th><th colspan="2">c寸法(mm)</th></tr><tr><th>基準</th><th>基準</th><th>限界</th><th>基準</th><th>限界</th></tr><tr><td>150,250,490kg-L</td><td>42</td><td>17.5</td><td>16.6</td><td>23.5</td><td>22.3</td></tr><tr><td>1</td><td>50</td><td>22.5</td><td>21.4</td><td>31</td><td>29.4</td></tr><tr><td>2</td><td>62.5</td><td>29</td><td>27.6</td><td>40</td><td>38</td></tr></table>	定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)		基準	基準	限界	基準	限界	150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3	1	50	22.5	21.4	31	29.4	2	62.5	29	27.6	40	38
定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)																											
	基準	基準	限界	基準	限界																										
150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3																										
1	50	22.5	21.4	31	29.4																										
2	62.5	29	27.6	40	38																										
③変形・キズ		<div>・目視でねじれ等変形が明らかなものは使用限界。</div> <div>・シャंक部が片べりしていないこと。</div> <div>・深い切り込みキズ等がないこと。</div> <div>・ボルト・ナット等がゆるんだり、脱落していないこと。</div>																													

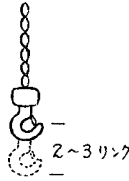
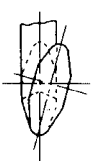
項 目	点 検 方 法	使用限界または判定基準																													
2. 機能テスト	ー軽い荷重を吊って 20～30cm上下及び 走行操作ー	<div>⚠ 注意 音も診断の重要なポイント。日頃電気チェーンブ ロックの動作音にも注意をしてください。</div>																													
①動作確認	オシボタン	<div>・上下左右オシボタンの指示どおり動くこと。</div> <div>・SFにおいて起動しない、または起動に時間がかかるときはコンデンサの劣化または寿命と判定できます。</div> <div>・不規則な回転音などないこと。</div>																													
②異常音	(ギヤ音) (モーター音) (ロードチェーン)	<div>・うなり音やブレーキのこすれ音などないこと。</div> <div>・“パチパチ”というはね出し音がないこと。 (この時チェーンが小さくハネ上がることがあります)</div>																													
③ブレーキ		<div>・操作を止めると速かにブレーキがききモーターが停止すること。</div> <div>上下：停止距離は2～3リンク以内</div> <div>走行：停止距離は200mm以内（荷の揺れ、レールの状態により変わります。）</div>																													
④フリクションクラッチ（リミットスイッチ）	ー無負荷上限 下限まで操作ー	<div>・上限下限のフリクションクラッチが正常に動作すること。</div> <div>・1t&2t上限リミット付…ただちに動作が停止すること。</div>																													
3. シタフック	ー目視&ノギス測定ー	<div>⚠ 注意 購入時 a、b、c を測定し、その数値を下表に記録し基準値として点検する方法をお勧めします。</div> <table><tr><th>基 準 値 (mm)</th><th>限 界 値</th></tr><tr><td>a 寸法＝</td><td>基準値を超えないこと</td></tr><tr><td>b 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr><tr><td>c 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr></table>	基 準 値 (mm)	限 界 値	a 寸法＝	基準値を超えないこと	b 寸法＝	5 %以上の摩耗	c 寸法＝	5 %以上の摩耗																					
基 準 値 (mm)	限 界 値																														
a 寸法＝	基準値を超えないこと																														
b 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
c 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
①口の開き																															
②摩耗		<div>・なお公称基準値として下表を参照いただいても結構です。ただし、フックは鍛造熱処理品のためで多少の寸法誤差がでることをご承知おきください。</div> <table><tr><th rowspan="2">定格荷重(t)</th><th>a寸法(mm)</th><th colspan="2">b寸法(mm)</th><th colspan="2">c寸法(mm)</th></tr><tr><th>基準</th><th>基準</th><th>限界</th><th>基準</th><th>限界</th></tr><tr><td>150,250,490kg-L</td><td>42</td><td>17.5</td><td>16.6</td><td>23.5</td><td>22.3</td></tr><tr><td>1</td><td>50</td><td>22.5</td><td>21.4</td><td>31</td><td>29.4</td></tr><tr><td>2</td><td>62.5</td><td>29</td><td>27.6</td><td>40</td><td>38</td></tr></table>	定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)		基準	基準	限界	基準	限界	150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3	1	50	22.5	21.4	31	29.4	2	62.5	29	27.6	40	38
定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)																											
	基準	基準	限界	基準	限界																										
150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3																										
1	50	22.5	21.4	31	29.4																										
2	62.5	29	27.6	40	38																										
③変形・キズ		<div>・目視でねじれ等変形が明らかなものは使用限界。</div> <div>・シャंक部が片べりしていないこと。</div> <div>・深い切り込みキズ等がないこと。</div> <div>・ボルト・ナット等がゆるんだり、脱落していないこと。</div>																													

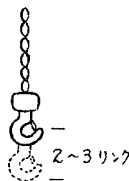
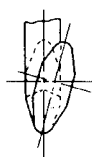
項 目	点 検 方 法	使用限界または判定基準																													
2. 機能テスト	ー軽い荷重を吊って 20～30cm上下及び 走行操作ー	<div>⚠ 注意 音も診断の重要なポイント。日頃電気チェーンブ ロックの動作音にも注意をしてください。</div>																													
①動作確認	オシボタン	<div>・上下左右オシボタンの指示どおり動くこと。</div> <div>・SFにおいて起動しない、または起動に時間がかかるときはコンデンサの劣化または寿命と判定できます。</div> <div>・不規則な回転音などないこと。</div>																													
②異常音	(ギヤ音) (モーター音) (ロードチェーン)	<div>・うなり音やブレーキのこすれ音などないこと。</div> <div>・“バチバチ”というはね出し音がないこと。</div> <div>(この時チェーンが小さくハネ上がることがあります)</div>																													
③ブレーキ		<div>・操作を止めると速かにブレーキがききモーターが停止すること。</div> <div>上下：停止距離は2～3リンク以内</div> <div>走行：停止距離は200mm以内（荷の揺れ、レールの状態により変わります。）</div>																													
④フリクションクラッチ（リミットスイッチ）	ー無負荷上限 下限まで操作ー	<div>・上限下限のフリクションクラッチが正常に動作すること。</div> <div>・1t&2t上限リミット付…ただちに動作が停止すること。</div>																													
3. シタフック	ー目視&ノギス測定ー	<div>⚠ 注意 購入時 a、b、c を測定し、その数値を下表に記録し基準値として点検する方法をお勧めします。</div>																													
①口の開き		<table><tr><th>基 準 値 (mm)</th><th>限 界 値</th></tr><tr><td>a 寸法＝</td><td>基準値を超えないこと</td></tr><tr><td>b 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr><tr><td>c 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr></table>	基 準 値 (mm)	限 界 値	a 寸法＝	基準値を超えないこと	b 寸法＝	5 %以上の摩耗	c 寸法＝	5 %以上の摩耗																					
基 準 値 (mm)	限 界 値																														
a 寸法＝	基準値を超えないこと																														
b 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
c 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
②摩耗		<div>・なお公称基準値として下表を参照いただいても結構です。ただし、フックは鍛造熱処理品のため多少の寸法誤差がでることをご承知おきください。</div>																													
		<table><tr><th rowspan="2">定格荷重(t)</th><th>a寸法(mm)</th><th colspan="2">b寸法(mm)</th><th colspan="2">c寸法(mm)</th></tr><tr><th>基準</th><th>基準</th><th>限界</th><th>基準</th><th>限界</th></tr><tr><td>150,250,490kg-L</td><td>42</td><td>17.5</td><td>16.6</td><td>23.5</td><td>22.3</td></tr><tr><td>1</td><td>50</td><td>22.5</td><td>21.4</td><td>31</td><td>29.4</td></tr><tr><td>2</td><td>62.5</td><td>29</td><td>27.6</td><td>40</td><td>38</td></tr></table>	定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)		基準	基準	限界	基準	限界	150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3	1	50	22.5	21.4	31	29.4	2	62.5	29	27.6	40	38
定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)																											
	基準	基準	限界	基準	限界																										
150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3																										
1	50	22.5	21.4	31	29.4																										
2	62.5	29	27.6	40	38																										
③変形・キズ		<div>・目視でねじれ等変形が明らかなものは使用限界。</div> <div>・シャंक部が片べりしていないこと。</div> <div>・深い切り込みキズ等がないこと。</div> <div>・ボルト・ナット等がゆるんだり、脱落していないこと。</div>																													

項 目	点 検 方 法	使用限界または判定基準																													
2. 機能テスト	ー軽い荷重を吊って 20～30cm上下及び 走行操作ー	<div>⚠ 注意 音も診断の重要なポイント。日頃電気チェーンブ ロックの動作音にも注意をしてください。</div>																													
①動作確認	オシボタン	<div>・上下左右オシボタンの指示どおり動くこと。</div> <div>・SFにおいて起動しない、または起動に時間がかかるときはコンデンサの劣化または寿命と判定できます。</div> <div>・不規則な回転音などないこと。</div>																													
②異常音	(ギヤ音) (モーター音) (ロードチェーン)	<div>・うなり音やブレーキのこすれ音などないこと。</div> <div>・“パチパチ”というはね出し音がないこと。 (この時チェーンが小さくハネ上がることがあります)</div>																													
③ブレーキ		<div>・操作を止めると速かにブレーキがききモーターが停止すること。</div> <div>上下：停止距離は2～3リンク以内</div> <div>走行：停止距離は200mm以内（荷の揺れ、レールの状態により変わります。）</div>																													
④フリクションクラッチ（リミットスイッチ）	ー無負荷上限 下限まで操作ー	<div>・上限下限のフリクションクラッチが正常に動作すること。</div> <div>・1t&2t上限リミット付…ただちに動作が停止すること。</div>																													
3. シタフック	ー目視&ノギス測定ー	<div>⚠ 注意 購入時 a、b、c を測定し、その数値を下表に記 録し基準値として点検する方法をお勧めします。</div>																													
①口の開き		<table><tr><th>基 準 値 (mm)</th><th>限 界 値</th></tr><tr><td>a 寸法＝</td><td>基準値を超えないこと</td></tr><tr><td>b 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr><tr><td>c 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr></table>	基 準 値 (mm)	限 界 値	a 寸法＝	基準値を超えないこと	b 寸法＝	5 %以上の摩耗	c 寸法＝	5 %以上の摩耗																					
基 準 値 (mm)	限 界 値																														
a 寸法＝	基準値を超えないこと																														
b 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
c 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
②摩耗		<div>・なお公称基準値として下表を参照いただいても結構です。ただし、フックは鍛造熱処理品のため多少の寸法誤差がでることをご承知おきください。</div>																													
		<table><tr><th rowspan="2">定格荷重(t)</th><th>a寸法(mm)</th><th colspan="2">b寸法(mm)</th><th colspan="2">c寸法(mm)</th></tr><tr><th>基準</th><th>基準</th><th>限界</th><th>基準</th><th>限界</th></tr><tr><td>150,250,490kg-L</td><td>42</td><td>17.5</td><td>16.6</td><td>23.5</td><td>22.3</td></tr><tr><td>1</td><td>50</td><td>22.5</td><td>21.4</td><td>31</td><td>29.4</td></tr><tr><td>2</td><td>62.5</td><td>29</td><td>27.6</td><td>40</td><td>38</td></tr></table>	定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)		基準	基準	限界	基準	限界	150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3	1	50	22.5	21.4	31	29.4	2	62.5	29	27.6	40	38
定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)																											
	基準	基準	限界	基準	限界																										
150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3																										
1	50	22.5	21.4	31	29.4																										
2	62.5	29	27.6	40	38																										
③変形・キズ		<div>・目視でねじれ等変形が明らかなものは使用限界。</div> <div>・シャंक部が片べりしていないこと。</div> <div>・深い切り込みキズ等がないこと。</div> <div>・ボルト・ナット等がゆるんだり、脱落していないこと。</div>																													

項 目	点 検 方 法	使用限界または判定基準																													
2. 機能テスト	ー軽い荷重を吊って 20～30cm上下及び 走行操作ー	<div>⚠ 注意 音も診断の重要なポイント。日頃電気チェーンブ ロックの動作音にも注意をしてください。</div>																													
①動作確認	オシボタン	<div>・上下左右オシボタンの指示どおり動くこと。</div> <div>・SFにおいて起動しない、または起動に時間がかかるときはコンデンサの劣化または寿命と判定できます。</div> <div>・不規則な回転音などないこと。</div>																													
②異常音	(ギヤ音) (モーター音) (ロードチェーン)	<div>・うなり音やブレーキのこすれ音などないこと。</div> <div>・“バチバチ”というはね出し音がないこと。 (この時チェーンが小さくハネ上がることがあります)</div>																													
③ブレーキ		<div>・操作を止めると速かにブレーキがききモーターが停止すること。</div> <div>上下：停止距離は2～3リンク以内</div> <div>走行：停止距離は200mm以内（荷の揺れ、レールの状態により変わります。）</div>																													
④フリクションクラッチ（リミットスイッチ）	ー無負荷上限 下限まで操作ー	<div>・上限下限のフリクションクラッチが正常に動作すること。</div> <div>・1t&2t上限リミット付…ただちに動作が停止すること。</div>																													
3. シタフック	ー目視&ノギス測定ー	<div>⚠ 注意 購入時 a、b、c を測定し、その数値を下表に記録し基準値として点検する方法をお勧めします。</div> <table><tr><th>基 準 値 (mm)</th><th>限 界 値</th></tr><tr><td>a 寸法＝</td><td>基準値を超えないこと</td></tr><tr><td>b 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr><tr><td>c 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr></table>	基 準 値 (mm)	限 界 値	a 寸法＝	基準値を超えないこと	b 寸法＝	5 %以上の摩耗	c 寸法＝	5 %以上の摩耗																					
基 準 値 (mm)	限 界 値																														
a 寸法＝	基準値を超えないこと																														
b 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
c 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
①口の開き																															
②摩耗		<div>・なお公称基準値として下表を参照いただいても結構です。ただし、フックは鍛造熱処理品のためで多少の寸法誤差がでることをご承知おきください。</div> <table><tr><th rowspan="2">定格荷重(t)</th><th>a寸法(mm)</th><th colspan="2">b寸法(mm)</th><th colspan="2">c寸法(mm)</th></tr><tr><th>基準</th><th>基準</th><th>限界</th><th>基準</th><th>限界</th></tr><tr><td>150,250,490kg-L</td><td>42</td><td>17.5</td><td>16.6</td><td>23.5</td><td>22.3</td></tr><tr><td>1</td><td>50</td><td>22.5</td><td>21.4</td><td>31</td><td>29.4</td></tr><tr><td>2</td><td>62.5</td><td>29</td><td>27.6</td><td>40</td><td>38</td></tr></table>	定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)		基準	基準	限界	基準	限界	150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3	1	50	22.5	21.4	31	29.4	2	62.5	29	27.6	40	38
定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)																											
	基準	基準	限界	基準	限界																										
150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3																										
1	50	22.5	21.4	31	29.4																										
2	62.5	29	27.6	40	38																										
③変形・キズ		<div>・目視でねじれ等変形が明らかなものは使用限界。</div> <div>・シャंक部が片べりしていないこと。</div> <div>・深い切り込みキズ等がないこと。</div> <div>・ボルト・ナット等がゆるんだり、脱落していないこと。</div>																													

項 目	点 検 方 法	使用限界または判定基準																													
2. 機能テスト	ー軽い荷重を吊って 20～30cm上下及び 走行操作ー	<div>⚠ 注意 音も診断の重要なポイント。日頃電気チェーンブ ロックの動作音にも注意をしてください。</div>																													
①動作確認	オシボタン	<div>・上下左右オシボタンの指示どおり動くこと。</div> <div>・SFにおいて起動しない、または起動に時間がかかるときはコンデンサの劣化または寿命と判定できます。</div> <div>・不規則な回転音などないこと。</div>																													
②異常音	(ギヤ音) (モーター音) (ロードチェーン)	<div>・うなり音やブレーキのこすれ音などないこと。</div> <div>・“パチパチ”というはね出し音がないこと。 (この時チェーンが小さくハネ上がることがあります)</div>																													
③ブレーキ		<div>・操作を止めると速かにブレーキがききモーターが停止すること。</div> <div>上下：停止距離は2～3リンク以内</div> <div>走行：停止距離は200mm以内（荷の揺れ、レールの状態により変わります。）</div>																													
④フリクションクラッチ（リミットスイッチ）	ー無負荷上限 下限まで操作ー	<div>・上限下限のフリクションクラッチが正常に動作すること。</div> <div>・1t&2t上限リミット付…ただちに動作が停止すること。</div>																													
3. シタフック	ー目視&ノギス測定ー	<div>⚠ 注意 購入時 a、b、c を測定し、その数値を下表に記録し基準値として点検する方法をお勧めします。</div> <table><tr><th>基 準 値 (mm)</th><th>限 界 値</th></tr><tr><td>a 寸法＝</td><td>基準値を超えないこと</td></tr><tr><td>b 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr><tr><td>c 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr></table>	基 準 値 (mm)	限 界 値	a 寸法＝	基準値を超えないこと	b 寸法＝	5 %以上の摩耗	c 寸法＝	5 %以上の摩耗																					
基 準 値 (mm)	限 界 値																														
a 寸法＝	基準値を超えないこと																														
b 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
c 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
①口の開き																															
②摩耗		<div>・なお公称基準値として下表を参照いただいても結構です。ただし、フックは鍛造熱処理品のためで多少の寸法誤差がでることをご承知おきください。</div> <table><tr><th rowspan="2">定格荷重(t)</th><th>a寸法(mm)</th><th colspan="2">b寸法(mm)</th><th colspan="2">c寸法(mm)</th></tr><tr><th>基準</th><th>基準</th><th>限界</th><th>基準</th><th>限界</th></tr><tr><td>150,250,490kg-L</td><td>42</td><td>17.5</td><td>16.6</td><td>23.5</td><td>22.3</td></tr><tr><td>1</td><td>50</td><td>22.5</td><td>21.4</td><td>31</td><td>29.4</td></tr><tr><td>2</td><td>62.5</td><td>29</td><td>27.6</td><td>40</td><td>38</td></tr></table>	定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)		基準	基準	限界	基準	限界	150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3	1	50	22.5	21.4	31	29.4	2	62.5	29	27.6	40	38
定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)																											
	基準	基準	限界	基準	限界																										
150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3																										
1	50	22.5	21.4	31	29.4																										
2	62.5	29	27.6	40	38																										
③変形・キズ		<div>・目視でねじれ等変形が明らかなものは使用限界。</div> <div>・シャंक部が片べりしていないこと。</div> <div>・深い切り込みキズ等がないこと。</div> <div>・ボルト・ナット等がゆるんだり、脱落していないこと。</div>																													

項 目	点 検 方 法	使用限界または判定基準																													
2. 機能テスト	ー軽い荷重を吊って 20～30cm上下及び 走行操作ー	<div>⚠ 注意 音も診断の重要なポイント。日頃電気チェーンブ ロックの動作音にも注意をしてください。</div>																													
①動作確認	オシボタン	<div>・上下左右オシボタンの指示どおり動くこと。</div> <div>・SFにおいて起動しない、または起動に時間がかかるときはコンデンサの劣化または寿命と判定できます。</div> <div>・不規則な回転音などないこと。</div>																													
②異常音	(ギヤ音) (モーター音) (ロードチェーン)	<div>・うなり音やブレーキのこすれ音などないこと。</div> <div>・“パチパチ”というはね出し音がないこと。 (この時チェーンが小さくハネ上がることがあります)</div>																													
③ブレーキ		<div>・操作を止めると速かにブレーキがききモーターが停止すること。</div> <div>上下：停止距離は2～3リンク以内</div> <div>走行：停止距離は200mm以内（荷の揺れ、レールの状態により変わります。）</div>																													
④フリクションクラ ッチ（リミットス イッチ）	ー無負荷上限 下限まで操作ー	<div>・上限下限のフリクションクラッチが正常に動作すること。</div> <div>・1t&2t上限リミット付…ただちに動作が停止すること。</div>																													
3. シタフック	ー目視&ノギス測定ー	<div>⚠ 注意 購入時 a、b、c を測定し、その数値を下表に記 録し基準値として点検する方法をお勧めします。</div>																													
①口の開き		<table><tr><th>基 準 値 (mm)</th><th>限 界 値</th></tr><tr><td>a 寸法＝</td><td>基準値を超えないこと</td></tr><tr><td>b 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr><tr><td>c 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr></table>	基 準 値 (mm)	限 界 値	a 寸法＝	基準値を超えないこと	b 寸法＝	5 %以上の摩耗	c 寸法＝	5 %以上の摩耗																					
基 準 値 (mm)	限 界 値																														
a 寸法＝	基準値を超えないこと																														
b 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
c 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
②摩耗		<div>・なお公称基準値として下表を参照いただいても結構です。ただし、フックは鍛造熱処理品のため多少の寸法誤差がでることをご承知おきください。</div>																													
		<table><tr><th rowspan="2">定格荷重(t)</th><th>a寸法(mm)</th><th colspan="2">b寸法(mm)</th><th colspan="2">c寸法(mm)</th></tr><tr><th>基準</th><th>基準</th><th>限界</th><th>基準</th><th>限界</th></tr><tr><td>150,250,490kg-L</td><td>42</td><td>17.5</td><td>16.6</td><td>23.5</td><td>22.3</td></tr><tr><td>1</td><td>50</td><td>22.5</td><td>21.4</td><td>31</td><td>29.4</td></tr><tr><td>2</td><td>62.5</td><td>29</td><td>27.6</td><td>40</td><td>38</td></tr></table>	定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)		基準	基準	限界	基準	限界	150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3	1	50	22.5	21.4	31	29.4	2	62.5	29	27.6	40	38
定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)																											
	基準	基準	限界	基準	限界																										
150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3																										
1	50	22.5	21.4	31	29.4																										
2	62.5	29	27.6	40	38																										
③変形・キズ		<div>・目視でねじれ等変形が明らかなものは使用限界。</div> <div>・シャंक部が片べりしていないこと。</div> <div>・深い切り込みキズ等がないこと。</div> <div>・ボルト・ナット等がゆるんだり、脱落していないこと。</div>																													

項 目	点 検 方 法	使用限界または判定基準																													
2. 機能テスト	ー軽い荷重を吊って 20～30cm上下及び 走行操作ー	<div>⚠ 注意 音も診断の重要なポイント。日頃電気チェーンブ ロックの動作音にも注意をしてください。</div>																													
①動作確認	オシボタン	<div>・上下左右オシボタンの指示どおり動くこと。</div> <div>・SFにおいて起動しない、または起動に時間がかかるときはコンデンサの劣化または寿命と判定できます。</div> <div>・不規則な回転音などないこと。</div>																													
②異常音	(ギヤ音) (モーター音) (ロードチェーン)	<div>・うなり音やブレーキのこすれ音などないこと。</div> <div>・“パチパチ”というはね出し音がないこと。 (この時チェーンが小さくハネ上がることがあります)</div>																													
③ブレーキ		<div>・操作を止めると速かにブレーキがききモーターが停止すること。</div> <div>上下：停止距離は2～3リンク以内</div> <div>走行：停止距離は200mm以内（荷の揺れ、レールの状態により変わります。）</div>																													
④フリクションクラ ッチ（リミットス イッチ）	ー無負荷上限 下限まで操作ー	<div>・上限下限のフリクションクラッチが正常に動作すること。</div> <div>・1t&2t上限リミット付…ただちに動作が停止すること。</div>																													
3. シタフック	ー目視&ノギス測定ー	<div>⚠ 注意 購入時 a、b、c を測定し、その数値を下表に記 録し基準値として点検する方法をお勧めします。</div>																													
①口の開き		<table><tr><th>基 準 値 (mm)</th><th>限 界 値</th></tr><tr><td>a 寸法＝</td><td>基準値を超えないこと</td></tr><tr><td>b 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr><tr><td>c 寸法＝</td><td>5 %以上の摩耗</td></tr></table>	基 準 値 (mm)	限 界 値	a 寸法＝	基準値を超えないこと	b 寸法＝	5 %以上の摩耗	c 寸法＝	5 %以上の摩耗																					
基 準 値 (mm)	限 界 値																														
a 寸法＝	基準値を超えないこと																														
b 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
c 寸法＝	5 %以上の摩耗																														
②摩耗		<div>・なお公称基準値として下表を参照いただいても結構です。ただし、フックは鍛造熱処理品のためで多少の寸法誤差がでることをご承知おきください。</div>																													
		<table><tr><th rowspan="2">定格荷重(t)</th><th>a寸法(mm)</th><th colspan="2">b寸法(mm)</th><th colspan="2">c寸法(mm)</th></tr><tr><th>基準</th><th>基準</th><th>限界</th><th>基準</th><th>限界</th></tr><tr><td>150,250,490kg-L</td><td>42</td><td>17.5</td><td>16.6</td><td>23.5</td><td>22.3</td></tr><tr><td>1</td><td>50</td><td>22.5</td><td>21.4</td><td>31</td><td>29.4</td></tr><tr><td>2</td><td>62.5</td><td>29</td><td>27.6</td><td>40</td><td>38</td></tr></table>	定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)		基準	基準	限界	基準	限界	150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3	1	50	22.5	21.4	31	29.4	2	62.5	29	27.6	40	38
定格荷重(t)	a寸法(mm)	b寸法(mm)		c寸法(mm)																											
	基準	基準	限界	基準	限界																										
150,250,490kg-L	42	17.5	16.6	23.5	22.3																										
1	50	22.5	21.4	31	29.4																										
2	62.5	29	27.6	40	38																										
③変形・キズ		<div>・目視でねじれ等変形が明らかなものは使用限界。</div> <div>・シャंक部が片べりしていないこと。</div> <div>・深い切り込みキズ等がないこと。</div> <div>・ボルト・ナット等がゆるんだり、脱落していないこと。</div>																													

全国にゆき届いたキトーサービスネットワーク

北海道	大 栄 電 機 機 械 伊 藤 機 械 製 作 所 セイデンサービス 南 水 野 電 機	函館市海岸町17-21 札幌市東区東福栄5条1-3-6 札幌市白石区北堀六条9-1-7 旭川市六条通15-2-6	0138-42-1594 011-784-3633 011-873-9766 0166-23-4562	南 竹 内 電 機 商 会 南 T. S. 電 機 工 作 所 南 エ ス ティ テ ク ノ ス	旭川市永山8条1-1-11 帯広市東一帯南7-9 釧路市春保8-4-18	0166-24-7799 0155-23-4768 0154-92-3000
	山 内 電 機 商 会 南 新 栄 電 機 工 業 所 南 須 賀 電 機 機 械 南 ム ト ー 電 機 機 械 南 佐 ヴ 本 電 機 本 店	会津若松市七日町11-4 須賀川市大字森宮字宝機路177-17 仙台市宮城野区霞町8-9-20 石巻市山下町2-5-1 盛岡市津志田町1-1-50	0242-22-5777 0248-72-2195 022-232-5404 0225-95-4433 0196-95-3268	南 ハ 戸 鉄 工 所 南 佐 ヴ 本 電 機 商 会 南 穴 山 電 機 工 業 所 南 朝 倉 電 機 機 械 (合資)山形電機組立工業所	八戸市大字河津本字北沼15-7 青森市港町1-13-13 秋田市土崎通中央2-9-28 山形市北町1-4-1 新庄市上金沢町4-7	0178-28-3830 0177-41-0287 0188-45-1434 0236-81-7327 0233-22-4127
関東	南 三 幸 製 作 所 南 三 幸 製 作 所 (下 妻 工 場) 南 エ ム ・ エ ム ・ ユ ー サ ー ビ ス 南 シ ン イ ク レ ー ン テ ク ニ カ ル 南 鈴 木 電 機 工 業 所 南 小 林 電 機 工 業 所 南 中 山 電 機 機 械 南 笠 井 電 機 (高 崎 出 張 所) 南 光 電 機 機 械 南 赤 良 電 機 機 械 南 笠 井 電 機 機 械 南 三 幸 フ レ ー ン 南 根 本 電 機 工 業 (埼玉サービス) 南 三 幸 ホ イ ス ト 南 根 本 電 機 工 業 所 南 伊 藤 電 機 工 業 所	日立市飯沼224-35 日立中央通越後内 新潟県東海村大字村松263-6 越前市八千代町川尻789-3 越前市大字越前12170-7 土浦市般若1-710-38 宇都宮市清社2-6-9 伊勢崎市富岡町144 高崎市江本町1019-1 高崎市新保町198 沼田市高橋町4640-5 熊谷市院屋町3-4-19 浦和市大字宮前588-2 川崎市下広谷909-2 東京都清田町15 板橋区駒宮2-28-14 墨田区亀江4-20-8 江戸川区篠崎町7-23-17	0294-23-8553 029-282-1434 0296-45-1672 0296-32-3120 0298-31-2792 028-622-5952 0270-25-1914 0273-22-6156 0273-52-7117 0278-23-3912 0485-524-5566 048-586-1771 0482-32-2771 0489-42-1250 03-5383-3251 03-3623-5512 03-3679-2235	南 堀 田 電 機 工 業 所 南 森 電 機 製 作 所 南 サ ー ビ ス 工 業 所 南 船 工 エ ン ジ ニ ア リ ン グ サ ー ビ ス 南 藤 原 電 機 製 作 所 南 西 京 電 機 ク レ ー ン ワ ク ナ ベ 小 松 電 機 工 業 所 南 伊 藤 電 機 工 業 所 (千葉工場) 南 天 昌 機 電 社 南 天 昌 機 電 社 (市原事業所) 南 長 誠 ク レ ー ン サ ー ビ ス 南 日 興 工 業 所 南 フ タ ー 電 機 工 業 所 南 通 達 産 業 有 限 公 司 南 コ バ メ ン テ ナ シ ス 南 川 ク レ ー ン サ ー ビ ス 南 西 京 エ ン ジ ニ ア リ ン グ	大田区大森東1-15-8 大田区大森東5-27-2 小平市小川町5-16-8 府中市天神町3-15-2(スズメ-4A)305 八王子市中野上町4-24-6 八王子市元八王子町3-2972-8 千葉市花見川区千種町48-13 千葉市花見川区三角町116 君津市人見1181 市原市出津西1-2-44 富津市藤部1518-1 川崎市川崎区小川町18-1 川崎市中原区北谷町96-43 横浜市中区磯子区2-1-17 横浜市長谷区吉田町5830-8 大和市大和南2-8-32 厚木市長谷1391-17	03-3762-6871 03-3766-7700 042-345-1800 042-389-8086 0426-25-5390 0426-63-4579 043-259-4559 043-259-9041 0439-55-5512 0436-23-1088 0439-87-5311 044-211-0331 044-542-5595 045-791-5651 045-592-7275 046-284-2210 046-250-3767
信越	南 大 和 電 機 工 業 所 南 機 器 新 機 サービス 近 藤 電 機 機 械 南 船 工 エ ン ジ ニ ア リ ン グ 南 サ ト ー マ ッ ク 南 竹 村 電 機	新潟市豊2-3-30 新潟市新田516-2 長岡市川崎町2749-1 柏崎市田原3-1-32 上越市春日町1-6-18 長野市南長池449	025-273-7177 025-262-0050 0258-35-1330 0257-23-1331 0255-43-2489 026-241-4112	中 村 ジ ャ ッ キ 南 芝 野 電 機 南 山 電 機 サ ー ビ ス 南 橋 本 電 機 設 計 南 小 山 モ ー ト ル	松本市神林3939-1 岡谷市本町4-1-16 甲府市辻吉2-8-16 甲府市辻吉1-17-1 富士吉田市下吉田5143-5	0263-26-8863 0266-22-2086 055-235-0032 055-222-8886 0558-22-1255
東海	誠 電 機 商 会 南 月 電 機 工 業 所 南 田 中 工 機 械 南 田 中 工 機 械 南 K D K 南 上 田 電 機 工 業 所 南 田 中 ク レ ー ン サ ー ビ ス 南 エ ス ティ テ ク 南 山 田 電 機 設 計	沼津市玉江町3-7 富士市伝法1242-4 富士市松田橋平江通310-3 静岡市清水区セブ新屋513-1 浜松市西区町1013 豊田市葛山1104 豊橋市飯村南2-19-13 豊橋市花田町越水6 岡崎市道町大橋108	0559-32-4395 0545-52-2058 0545-32-2173 0543-45-2906 053-438-2330 055-967-1623 0532-61-6705 0532-31-9325 0564-33-6290	神 尾 電 機 機 械 南 海 島 イ ス ト 工 業 所 南 名 古 屋 イ ス ト 工 業 所 南 後 藤 電 機 製 作 所 シ ヌ フ エ ン ジ ニ ア リ ン グ 有 限 公 司 正 栄 電 機 機 械 南 井 フ テ ッ ク 南 オ ザ ワ	刈谷市丸田町3-21 大府市大府町東48-2 名古屋市南区常陸2-8-17 一宮市大平光明寺字南力11-1 稲沢市御島町西通28-1 豊田市長島町中野357-1 四日市市平町19-8 津市久居町神町1490-17	0568-21-1714 0562-48-2191 052-822-1535 0566-51-0661 0567-35-2400 0573-25-2324 0593-85-6226 0592-56-4679
北陸	南 森 山 電 機 製 作 所 南 金 沢 ホ イ ス ト	富山市今永町1-1 松任市平松町329-22	0764-41-2856 0762-76-4646	南 北 陸 ホ イ ス ト サ ー ビ ス	福井市三ノ郷町13号11-2	0776-22-5437
近畿	南 厚 根 電 機 製 作 所 南 時 國 ホ イ ス ト サ ー ビ ス 南 神 東 電 機 サ ー ビ ス 南 白 崎 電 機 工 業 所 南 安 治 川 電 機 工 業 所 南 共 立 電 機 製 作 所 南 共 栄 エ ン ジ ニ ア リ ン グ	厚根市大新町20-22 枚方市津田北町2-34-12 堺市川市豊里町8-5 門真市松生町3-4 大阪市西区大東南2-26-13 東大阪市豊江3-11-31 交野市黄治3-27-6	0749-22-1654 072-858-2373 072-832-7650 06-6908-2612 06-6582-5173 0729-61-4090 072-882-8660	南 兵 田 電 機 工 業 所 南 前 田 電 機 工 業 所 南 ハ マ ヤ エ ン ジ ニ ア リ ン グ 南 兵 田 電 機 工 業 所 南 阿 江 電 機 機 械 南 大 橋 電 機	京都市蓮通市場996-2 和歌山市東河原町21 宝塚市安富西4-553-1 神戸市長田区5番町2-6-40 西宮市小坂町37-72 兵庫県山崎町庄田408	0724-62-5773 0734-24-4404 0797-85-1588 078-576-3252 0795-22-7394 0790-62-2049
中国	東 洋 電 動 工 業 機 械 南 福 栄 エ ン ジ ニ ア リ ン グ 南 門 永 鉄 工 所 南 ハ マ ヤ 電 機 機 械 南 高 工 業 機 械 南 兵 庫 電 機 工 業 所	岡山市浦安南町505-1 岡山市千野569-9 津浦市昭和町5-23 出雲市天神町188-1 福山市津之郷町大字津之郷82-1 呉市海岸1-1-3	086-263-0114 086-293-6645 0859-44-6200 0853-22-7226 084-951-2828 0823-25-5555	中 松 電 機 工 業 所 中 平 電 機 工 業 所 南 田 物 産 二 葉 電 機 工 業 所 三 島 工 業 有 限 公 司 (株)クレメンテック(下関営業所)	広島市南区平品神田4-9-19 豊田郡安芸津町大字馬草3164-4 尾道市昭和町1-14-5 周南市大字築屋766 宇部市大字善徳間作719-3 下関市早島南町1-9-7	082-254-1222 0846-45-2832 0827-22-4579 0834-25-1055 0836-41-7358 0832-67-8831
四国	南 制 御 設 計 南 丸 電 機 有 限 公 司 南 橋 本 利 電 機 有 限 公 司	高松市中野町13-3 高松市多肥上町2048-8 徳島市南島町2-68-2	087-835-1171 087-888-0880 088-631-9203	南 瀬 川 電 機 商 会 南 佐 藤 電 機 工 業 所 南 近 藤 電 機	高知市比島町3-20-2 高松市西町443-1 松山市土居町330	0888-73-3910 0897-41-5025 089-973-2886
九州	南 ク レ ー ン メ ン テ ン テ ー 南 田 中 電 機 製 作 所 南 共 栄 電 機 機 械 南 大 橋 工 業 機 械 南 竹 崎 電 機 工 業 所	北九州市小倉北区西港町63-3 福岡市博多区吉塚6-7-35 多久市北多久町大字小橋2010-3 長崎市元町11-6 熊本県熊本市3-11-7	093-561-1454 092-621-8514 0952-75-6602 0958-26-5385 096-338-8254	野 田 電 機 工 業 所 南 知 花 機 械 工 業 所 南 協 立 電 機 製 作 所 南 日 昇 エ ン ジ ニ ア サ ー ビ ス 南 エ レ テ ク 長 崎	大分市三岳6-2-68 宮崎市下北方町台本719 鹿児島市七島1-3-5 瀧津市勢理家4-9-17 佐世保市植木元町2673-10	0975-21-5190 0985-24-2030 099-262-1861 098-879-1035 0958-41-6717

○本マニュアル仕様は予告なしに一部変更する場合があります。



■本社工場 〒409-3853 山梨県中巨摩郡昭和町基保新居2000
 ■東京本社 〒163-1416 東京都新宿区西新宿3-20-2 東京オペラシティビル16F TEL.03-5371-7320
 札幌 011-864-3264 仙台 0248-527-6050 静岡 05371-61-1177 岡山 0861-243-0882
 仙台 0221-291-0145 千葉 0431-206-0611 名古屋 052-726-8686 広島 0821-251-8800
 新潟 0251-247-1381 横浜 045-548-3551 大阪 078-262-3611 福岡 0921-483-8861
 小 山 0285-28-1141 甲 府 0551-379-7508 大 阪 061-6807-0601

取扱店